

RESIMETAL 204 XHT –陶瓷高温耐磨材料

无溶剂环氧，含大粒径陶瓷颗粒，用于高温流动颗粒磨损环境

产品为双组份，无溶剂环氧型酚醛高分子修补剂。含高强度大粒径陶瓷颗粒用于硬质颗粒及高温浆液磨损等工况。产品固化后再浸泡环境下耐温可达130°C，干态耐温可达240°C。

- 用于经喷砂处理后的基材表面
- 与金属基材粘接力极佳
- 适用于泥浆磨损及硬质颗粒产生的滑动磨损
- 浸泡环境下耐温可达130°C

主要应用

泥浆泵
耐磨板

料筒 & 溜槽
管道弯头

叶片 & 基座
料斗

管道内壁
螺旋输送机

金属基材 – 喷砂处理

1. 表面油污油脂等必须用如甲基乙基酮MEK等清除。
2. 喷砂处理达到 **ISO 8501/4 Standard SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2)** 标准及75微米的侧面粗糙度要求。
3. 喷砂完毕后，再次使用甲基乙基酮MEK等清理表面。
4. 在金属表面氧化、还原前施用产品。

注意: 受盐分污染的金属表面需用清水进行反复冲洗，并检测盐分含量是否满足要求，具体处理请查看表面处理及施工前注意事项。

产品调配

调配前确保满足以下条件:

1. 基料组份的温度在 10-25°C.
2. 环境/金属表面温度高于 10°C .
3. 环境温度&基材表面温度需高于露点温度3°C 以上.

满足3点要求后，开始产品的调配。

1. 产品可以少量调配或整组调配。
2. 整组调配请将基料及固化剂包装中的所有材料用工具刀取放于洁净的塑料调料板上进行。
3. 使用工具刀将产品调配至没有条纹色差，并确保调料板及工具刀上没有未调配的材料。
4. 按开始调配时计算，在20°C的环境下，应在30分钟内施用完材料。
5. 少量调配，使用工具刀取2等份的基料产品至洁净的调料板上，擦拭工具刀后，取1等份的固化剂材料。然后开始按上述方法进行产品调配。

操作方法

1. 用刮板或工具刀，将调配后的产品涂覆至处理后的基材。
2. 确保压实填充于孔洞、划痕和裂纹的产品，避免空气混入产品。
3. 单层的厚度应达到3-6mm.

覆盖率

5kg 完全调配后的产品有以下覆盖率—

3mm—0.747m²

6mm—0.373m²

注意：理论计算数值，平面基材下，未计算表面凹坑等。

固化时间

在20°C下，进行以下作业前按下述时间放置固化，温度越高时间越短，反之亦然：

操作时限	30分钟
最短再次涂覆时限	4 小时
最长再次涂覆时限	12 小时
完全固化	3 天

热养护处理

严苛工况设备可在20°C下初步固化4小时后，将固化温度加温至60 - 100°C 进行最多8小时的热养护。此方法可提升产品的机械特性、耐热性及耐化学性。

包装规格

产品有以下包装规格—
5kg

颜色

混合后	-	中灰色
基料	-	中灰色
固化剂	-	蓝色

再次涂覆时限

最短 - 触摸干燥时。

最长 - 20°C下不应超出12小时。

如超出最长再次涂覆时限，再次施料前应对表面进行打磨/快速的喷砂处理

储藏时限

干燥、常温未开封下(15-30°C) 5年

Other Technical Documents

Quick Application Guide	-	Hand application
Safety Data Sheets	-	Base & Activator components
Product Specification Sheet	-	Technical Performance Information

Health and Safety

Please ensure good practice is observed at all times. Protective gloves, goggles & a disposable coverall must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material ensure you have read the fully detailed Safety Data Sheet.

Legal Notice:

The data contained within this Technical Data Sheet is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine if the product is suitable for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.