

RESICHEM 501 ARXL – 抗磨、耐腐蚀涂层

产品为无溶剂，耐磨型环氧涂层，设计用于设计用于混凝土金属结构设备的抗化学品侵蚀，冲刷，磨损保护。

- 含硬质陶瓷微粒
- 优异的耐磨性能及抗撞击性能
- 适用于高固含化学品介质冲刷/浸泡工况

主要应用

管道内壁	罐体内壁	溜槽	料斗
排泄槽	工艺处理容器	分离器	溶剂回收槽
风机叶片 & 风机基座		水轮机叶片	水轮机壳体

表面处理

金属表面

1. 所有表面经喷砂处理至 **ISO 8501/4 Standard SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2)** 表面光洁度及至少75microns (3mil) 的粗糙度。
2. 喷砂处理后，所有表面使用丙酮等适当清洁剂清洗去除油污&油脂等表面污染物。
3. 所有表面应在氧化及还原反应前进行涂覆。

注意： 所有受盐分污染的表面需使用高压水反复冲洗至盐分检测达到施工标准时停止,具体请参照表面处理指南建议。

旧混凝土结构

1. 如混凝土表面受化学介质或其他污染，使用清水高压冲洗。
2. 待干燥后，适当扫砂或刮刺混凝土表面。
3. 清除所有表面灰尘及废渣后涂覆 **Resichem 503 SPEP** 干燥混凝土用底胶 (低粘度环氧底胶)。
4. 按150microns (6mil) 湿膜厚度涂覆503 SPEP底胶，在涂覆涂层前空置固化3小时 (20°C/ 68°F)。

新建混凝土

1. 新建混凝土结构需至少干燥空置21天，清除表面浮渣。
2. 涂覆涂层前检测混凝土表面水份含量(要求低于8% 水份含量)。
3. 适当刮刺表面以产生粘接的粗糙度。
4. 清除所有表面灰尘及废渣后涂覆 **Resichem 503 SPEP** 干燥混凝土用底胶 (低粘度环氧底胶)。
5. 按150microns (6mil) 湿膜厚度涂覆503 SPEP底胶，在涂覆涂层前空置固化3小时 (20°C/ 68°F)。

使用前事项

在混合产品前，确保达到以下条件：

1. 基料部分温度至少达到15-25°C (77°F)。
2. 环境温度及基材温度至少达到10°C (50°F)。
3. 环境温度需至少高于露点温度3°C (6°F) 以上。

满足以上条件后，开始产品混合。

1. 将固化剂倒入基料罐中。
2. 使用搅拌器将材料混合至无色差条纹。
3. 以混合开始时计算，材料在 20°C (68°F)下的操作时限为60分钟。

施工细节

刷涂或辊涂施工

1. 将混合后的产品转移至涂料罐或涂料托盘中（可最大化利用产品的操作时限）。
2. 使用宽度为50mm (2")的合成刷子对所有角落、接口及边缘等难涂区域进行初始刷涂处理。初始涂覆需涂覆宽度至少为100微米，湿润膜厚达到250微米。
3. 待初始涂覆区域涂层触干后，可开始整体涂覆第1层湿膜厚为400微米涂层。
4. 待第1层触干后，在20°C (68°F)下约为10小时，开始涂覆第二层湿膜厚为400微米的涂层。

施工细节

喷涂涂装

1. 喷涂涂装由泵比为60:1的真空喷涂机进行，喷管需加装伴热水管。
2. 喷管的温度应保温恒定在 25-35°C (77-95°F).
3. 喷涂压力设置为3500psi 及0.5—0.6mm的喷嘴尺寸。
4. (可能时) 尽量使用短的喷管 (最长 8米/ 26foot)
5. 喷涂1层湿膜厚为400 microns (10mil) 涂层。
6. 待第1层固化后，20°C下约为10小时，涂覆第2层湿膜厚度为400microns的涂层。

覆盖率

3.6升完全混合后的产品有以下覆盖率 –
400 microns—9m²

17ltrs完全混合后的产品有以下覆盖率–
400 microns—42.5m²

注意，此涂覆率为理论计算，未考虑实际损耗。

固化时限

在20°C (68°F)下，涂覆后的产品在进行以下作业前，应按下述时间空置固化，时间随温度成正比：

操作时限	60 分钟
最短再次涂覆时限	10 小时
最长再次涂覆时限	36 小时
水/ 海水浸泡	3 天
化学品浸泡	7 天

包装规格

产品有以下包装规格 –
3.6ltrs , 17ltrs.

颜色

基料 – 浅灰色或黑色
固化剂 – 琥珀色

再次涂覆时间窗口

最短 - 触干后，20°C (68°F)下约为10小时。

最长 - 最长窗口不应超过36小时。

如超过最长再次窗口，涂层表面应进行适当扫砂处理以清除表面污染物。

储存时限

常温干燥未开封环境下 (15-30°C/ 60-86°F) 5年

Other Technical Documents

Quick Application Guide	-	Brush or roller applications
Quick Application Guide	-	Spray application
Safety Data Sheets	-	Base & Activator components
Product Specification Sheet	-	Technical Performance Information

Health and Safety

Please ensure good practice is observed at all times. Protective gloves, goggles & a disposable coverall must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material ensure you have read the fully detailed Safety Data Sheet.

Legal Notice:

The data contained within this Technical Data Sheet is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine if the product is suitable for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.